GRUPOS ELECTRÓGENOS DIESEL

www.caslienergy.com

GRUPO Casli SOLUCIONES ENERGETICAS

Un mundo de soluciones.

For Earth, For Life
Kubota

JOHN DEERE

DOOSAN

Los orígenes de Grupo Casli se remontan al año 1943, en la actualidad consta de 5 empresas y unos 120 empleados

Grupo Casli

Casli

- Distribución y mantenimiento de equipos de nieve, vialidad invernal y limpieza urbana
- Mantenimiento integral de vehículos militares

Transdiesel

- Distribución y mantenimiento de motores diesel y gas, transmisiones y ejes, montados en equipos y vehículos industriales y marinos

Transdiesel Portugal

- Distribución, venta y mantenimiento de motores diesel y gas, transmisiones y ejes en el mercado portugués

Alquidel

- Alquiler y venta de maquinaria para construcción y obras públicas

MTM

- Reparación y mantenimiento de motores para yates y ferries
- Servicio Oficial MTU en Islas Baleares

GRUPO CASLI aporta soluciones energéticas adaptadas a todo tipo de necesidades, adaptándose a todo tipo de emplazamientos, potencias y recursos medioambientales disponibles.

Grupos electrógenos Diesel.
Grupos electrógenos a Gas Natural y Gas Propano.
Generadores Híbridos HYB-ENERGY.
Equipos de Cogeneración Co-Energy.
Generadores "Zero Emission". CYGNUS/VEGA
Generadores Híbridos en contenedor. ARCTURUS

Marcas representadas.

JOHN DEERE

Kubota

PSI POWER SOLUTIONS INTERNATIONAL

firefly THE SOLAR GENERATION

DOOSAN

HYB ENERGY

Grupos electrógenos Diesel.

Disponemos de dos líneas de producto diferenciadas, los grupos con motores no certificados y los grupos con motores que cumplen con la Certificación Europea **FASE IIIA** en el ámbito de la normativa medioambiental que regula las emisiones de CO_2 a la atmósfera.

Ahora con ***tres gamas disponibles***,

GAMA *LIGERA* hasta 20 kVA

For Earth, For Life
Kubota

GAMA *INDUSTRIAL* hasta 500 kVA

JOHN DEERE

Nueva GAMA *PESADA* hasta 800 kVA.

DOOSAN

MOTORES NO CERTIFICADOS

Para aplicaciones estacionarias donde aún no es obligatorio el cumplimiento de la normativa en materia de emisiones contaminantes.

Grupos abiertos, insonorizados, para uso de emergencia, funcionamiento continuo, en isla o en paralelo con otros grupos, **GRUPO CASLI** dispone de la solución más adecuada para su negocio.

MOTORES CERTIFICADOS

En aplicaciones móviles o grupos de alquiler, los motores han de cumplir la normativa de emisiones fase IIIA donde **JOHN DEERE** ofrece una amplia gama de potencias disponibles.

GRUPO Casli SOLUCIONES ENERGETICAS

COMPONENTES DE MÁXIMA CALIDAD.

ALTERNADOR

Responsable de transformar la energía mecánica del motor en corriente eléctrica de calidad, por lo que nuestros grupos electrógenos solo incorporan primeras marcas como **STAMFORD o MECCALTE**, ambas reconocidas internacionalmente por su calidad, innovación y fiabilidad,

CONTROLADORES DEEP SEA

Múltiples configuraciones, manual, automático ante caída de red o para ser sincronizado en paralelo con otros grupos..

En emergencia, el cuadro monitoriza la red principal de alimentación y arranca automáticamente cuando detecta fallo de red. Incluye también bornas para control de conmutación externa.

GRUPO CASLI le ofrece también el estudio técnico previo, oferta técnico-económica., ayuda en la búsqueda de financiación, seguros, asesoramiento para contratación del suministro de combustible, suministro, transporte e instalación, mantenimiento.

GRUPO Casli SOLUCIONES ENERGETICAS

Bancada fabricada en acero con silentblocks anti-vibratorios, no necesita anclaje al suelo y dispone de soportes de izado calibrados que facilitan su transporte.

Seta de emergencia ubicada en el exterior.

Pintura poliéster con tratamiento anti-corrosión.

Material fonoabsorbente, máxima seguridad frente al fuego, protegida para impedir la acumulación de suciedad y fácil acceso para limpieza y mantenimiento.

Cuadro de control montado sobre el generador para la monitorización, medición y control del grupo electrógeno

JOHN DEERE

ADAPTABILIDAD

Completo equipamiento básico de serie y **amplia gama de equipamientos opcionales** que nos permiten adaptar nuestros grupos a las más inestables y duras condiciones de trabajo, tanto en sus componentes principales, motor y alternador como en el resto, cabina, protecciones, cuadros de control, depósitos de combustible, etc.,. Algunos ejemplos……

For Earth, For Life
Kubota

JOHN DEERE

DOOSAN

o Sistemas **PMG (**Permanent Magnet Generator).

o Equipamiento para sincronizar los grupos con la red o con otros grupos.

o Sistemas de monitorización remota.

o Materiales o pinturas especiales para entornos altamente corrosivos o insonorizaciones especiales con mayor atenuación del ruido.

o Especificaciones eléctricas especificas de otros países, sistemas bi-frecuencia, y mucho más……..

GRUPO

Casli

SOLUCIONES ENERGETICAS

GAMA LIGERA CON MOTOR KUBOTA (10 kVA - 20 kVA)

GRUPO CASLI, como distribuidor de **KUBOTA** para aplicaciones industriales en España y Portugal motoriza sus grupos de gama ligera con cuatro modelos de pequeña potencia entre 10 y 20 kVA.

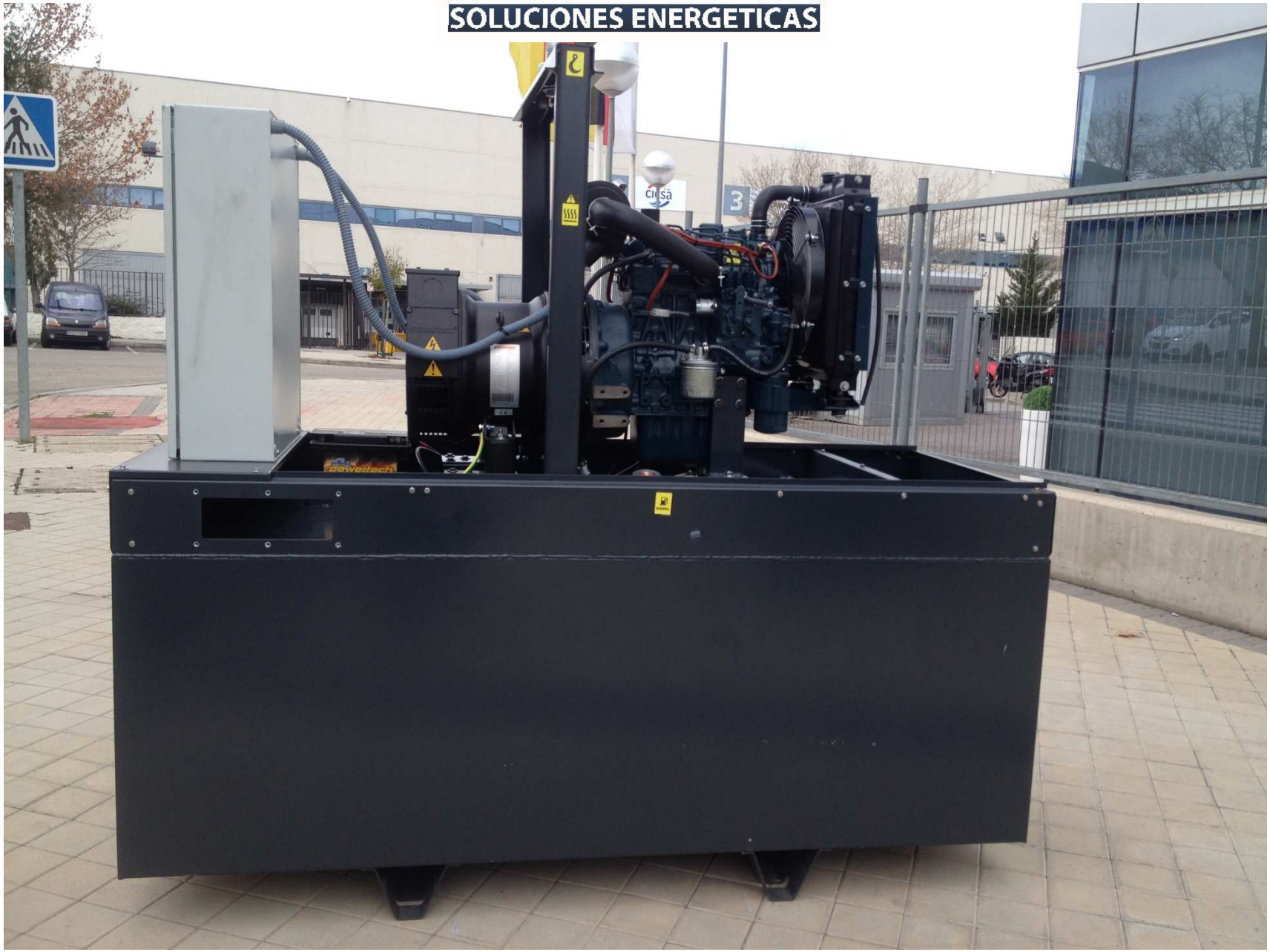
1.500 rpm – 50 Hz – Refrigerados por agua.

	MOTOR	CERTIFICACIÓN	ALTERNADOR	kVA PRP	kW PRP	kVA STP	kW STP
TRIFÁSICOS	D1105BG	Fase IIIA	STAMFORD	8.5	6.8	9.4	7.5
	V1505BG	Fase IIIA	STAMFORD	11.4	9.1	12.7	10.1
	D1703BG	Fase IIIA	STAMFORD	13.1	10.5	15.2	12.2
	V2203BG	Fase IIIA	STAMFORD	18.3	14.6	21.2	17,0
MONOFÁSICOS	D1105BG	Fase IIIA	STAMFORD	7.8	6.3	8.8	7.0
	V1505BG	Fase IIIA	STAMFORD	10.5	8.4	11.6	9.3
	D1703BG	Fase IIIA	STAMFORD	12.5	10.0	14.6	11.7
	V2203BG	Fase IIIA	STAMFORD	17.3	13.8	19.8	15.8

Kubota

GRUPO Casli SOLUCIONES ENERGETICAS

GRUPO Casli
SOLUCIONES ENERGETICAS



GAMA DE POTENCIAS JOHN DEERE (DE 30 kVA A 500 kVA)

GRUPO CASLI, como distribuidor de **JOHN DEERE** para aplicaciones industriales en España y Portugal motoriza sus grupos electrógenos con toda la gama que la marca nos ofrece, desde motores no certificados a los motores con certificación Fase IIIA.

MODELO	CERTIFICACIÓN			POTENCIA (KVA) 5O Hz	
	No certificado	Fase II	Fase IIIA	STP	PRIME
3029	DFU29			32	29
			TFU89	33	29
	TFU29			44	40
			HFU 89	48	43
4045			HFU81	68	62
	TF158			76	68
	TF258			91	82
			HFU82-A	92	84
	HF158			110	101
			HFU82-B	113	103
			HFU82-C	134	122
6068	TF258			132	121
			HFU82-A	168	153
	HF158			171	156
	HF258			204	185
			HFU82-B	226	206
	HFU55			290	269
6090			HFU84-A	275	250
			HFU84-B	348	318
6135		HF475-A		385	350
		HF475-B		449	408
		HF475-C		495	450

NOMENCLATURA	3029	TRES CILINDROS, 2.900 C.C

JOHN DEERE

VENTAJAS DE GENERAR CON JOHN DEERE

Tradicionales:

o Durabilidad y fiabilidad del motor
o Robustez y bajas vibraciones
o Nivel sonoro
o Respuesta al impacto de carga
oAmplia red de asistencia técnica

Máximo rendimiento, bajo consumo y respeto por el medio ambiente.

Nuevas:

o **Ventilador rediseñado, menor ruido y potencia absorbida y posibilidad de velocidad variable.**

o **Circuito cerrado de gases del cárter que evita la mezcla gases-aceite dentro de la carrocería, mayor seguridad.**

o **Tensión automática de correas y mantenimiento de un solo lado, menor tiempo de parada e intervención.**

o **Menor consumo de combustible y alargue de los cambios de aceite a 500 horas.**

o **Funcionamiento bi-frecuencia 50 Hz o 60 Hz, con modificación mediante interruptor.**

Nuestra gama de grupos con certificación **FASE IIIA** cumple con las más estrictas normativas medioambientales, reduciendo paulatinamente las emisiones de Co2 a la atmósfera.

JOHN DEERE

GAMA PESADA CON MOTOR DOOSAN (380 kVA - 800 kVA)

New!

GRUPO CASLI, cuenta también con los potentes motores **DOOSAN** para configurar una nueva **gama pesada** hasta **las 800 kVA** de potencia, que nos permite llegar a todo tipo de aplicaciones industriales.

GAMA PESADA				380-800 kVA		
Régimen: 1.500 r.p.m	*Tensión: 400V/230V*	*Frecuencia: 50 Hz*	*Tipo: Automático*			
	MOTOR	ALTERNADOR	CONTROLADOR	POTENCIA (kVA)		
MODELO	DOOSAN	MECCALTE	DEEP SEA	EMERGENCIA	PRIME	CERTIFICACIÓN
GET I 385 D/N	P158LE-1	ECO38-3LN	4510	385	350	No certificado
GET I 440 D/N	P158LE	ECO40-2S	4510	440	400	No certificado
GET I 500 D/C	P158FE (Tier-II)	ECO40-2S	4510	500	450	Fase II
GET I 500 D/N	DP158LCF	ECO40-2S	4510	500	450	No certificado
GET I 550 D/C	P180FE (Tier-II)	ECO40-3S	4510	550	500	Fase II
GET I 550 D/N	DP158LDF	ECO40-3S	4510	550	500	No certificado
GET I 600 D/N	DP180LAF	ECO40-1L	4510	600	550	No certificado
GET I 680 D/N	DP180LBF	ECO40-1.5L	4510	680	620	No certificado
GET I 680 D/C	P222FE (Tier-II)	ECO40-1.5L	4510	680	620	Fase II
GET I 750 D/N	DP222LBF	ECO40-2L	4510	750	680	No certificado
GET I 800 D/N	DP222LCF	ECO40-VL	4510	800	720	No certificado

GRUPO Casli
SOLUCIONES ENERGETICAS

TRANSDIESEL S.L, GRUPO CASLI
Calle Copérnico, 26 28823 -Coslada (Madrid)
Tfno..: +916 737 012, fax +916 737 412
Correo electrónico: ***myt@transdiesel.es***

www.casliennergy.com

Responsable comercial
Soluciones energéticas
Juan José Millán Benito
Tfno. Móvil: +34 670 499 154
e-mail: ***millan.juanjose@transdiesel.es***

GRUPO Casli SOLUCIONES ENERGETICAS